

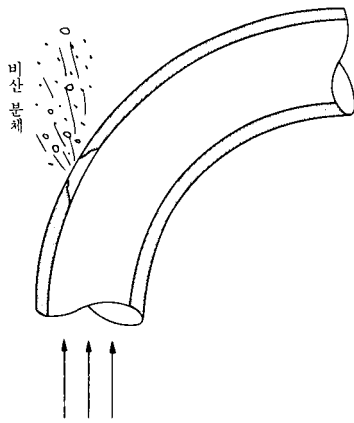
屈曲部(bend pipe) (trouble) 改善事例

1. 磨耗 漏泄 監視法
2. 磨耗對策
3. 附着時 原價節減方法
4. 磨耗對策
5. 採擇 磨耗防止
6. 管路斷面積 變化 磨耗對策
7. 粉體 磨耗 防止策

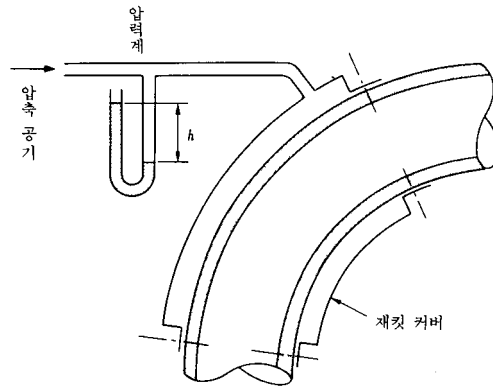
1. 磨耗 漏泄 監視法

() 가 , 가 가 가 .

() 가 . 가 가 가 .



[]



[]

2. 磨耗對策

()

가 , 가

가 .
가 .

가

()

,
가

가

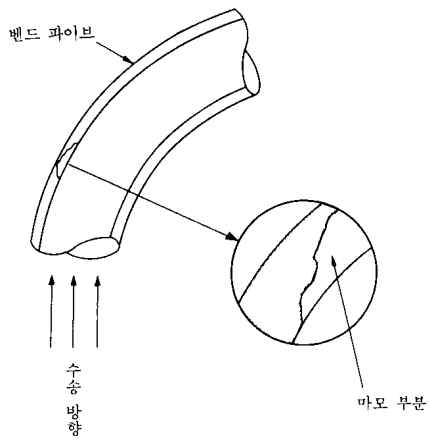
가

가

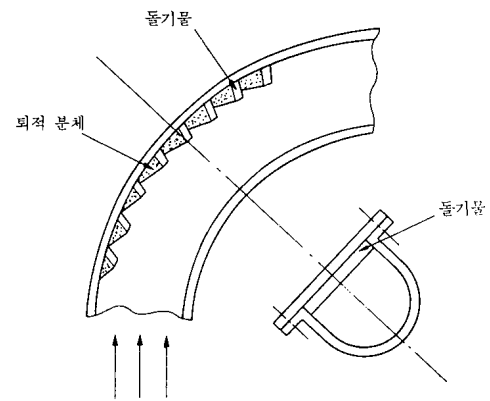
가

가

가



[]



[]

3. 附着時 原價節減方法

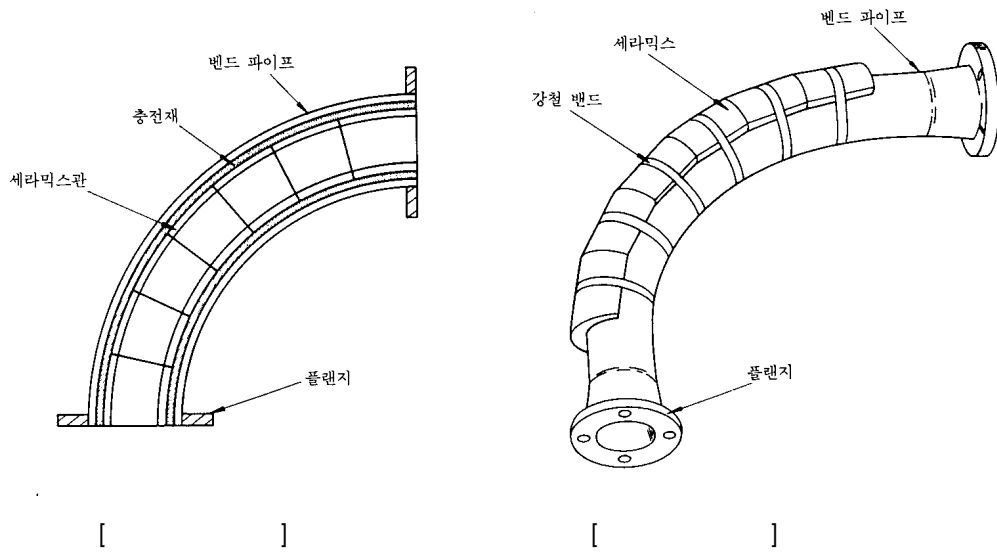
()

가 가

()

(가 가

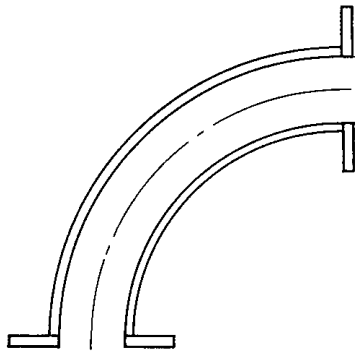
). 가 (磨耗粉), 가



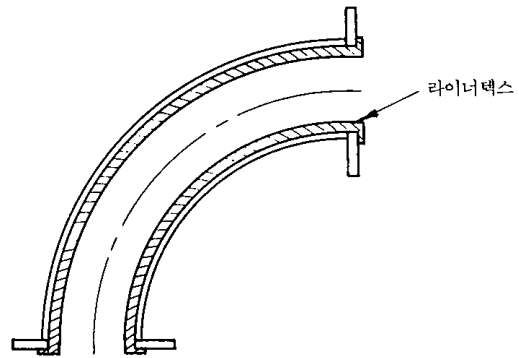
4. 磨耗對策

()
, 가 20m/s , 가 .

() (: 5 ~ 6 mm) (1)



[]



[]

5. 採擇 磨耗防止

()

가 10m/s

가

가

2

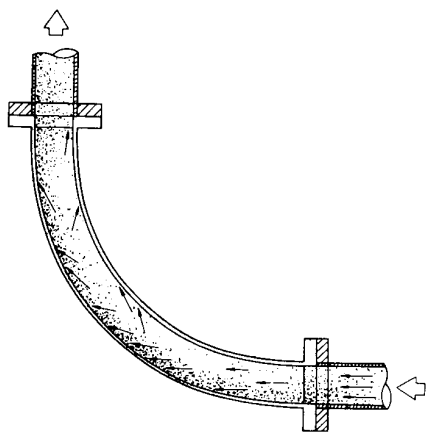
6

()

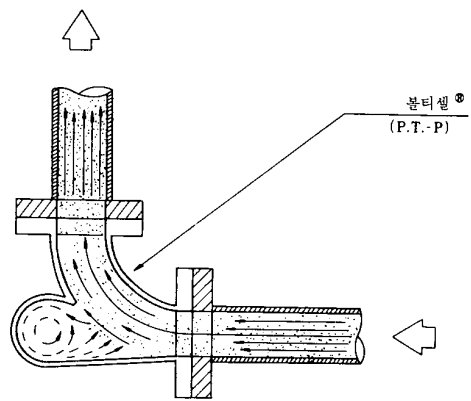
“ ”

가

1



[]



[]

6. 管路斷面績 變化 磨耗對策

()

가
(研磨材)

(耐磨耗鋼)

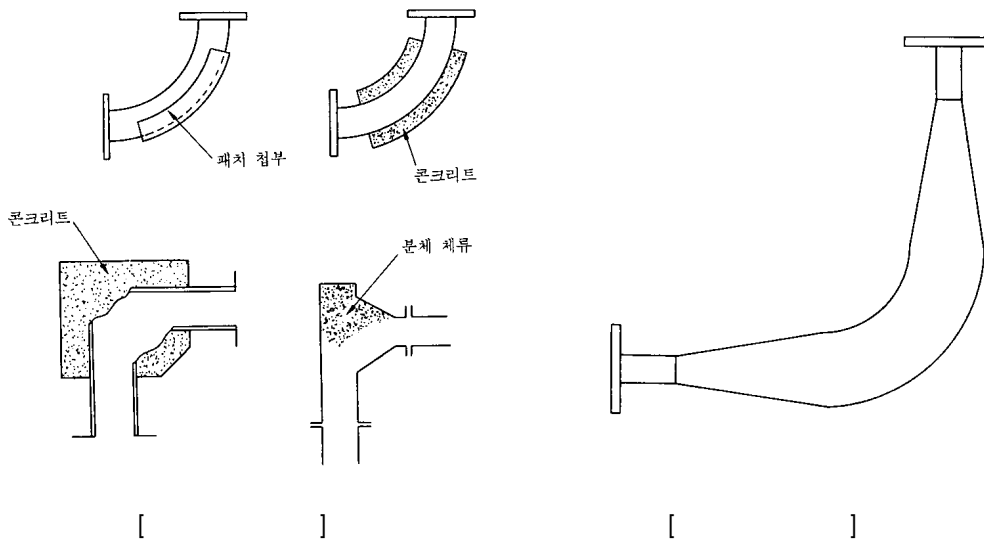
(衛生性)

가

()

가
가

5 ~ 10



7. 粉體 磨耗 防止策

()

%

가

2가

가

(가)

()

7mm

120°
가

10%

가 가

30° 1

6 ~

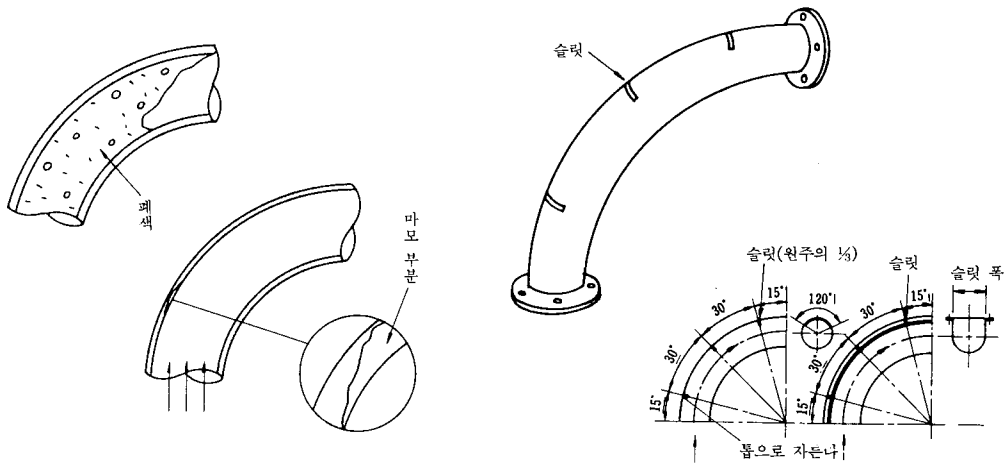
2

가

가

2

가



[]

[]